

母材	P-1														P-1 + P-3			P-1 + P-4			P-8	
	TF+A	TF+A	TF+A	T	Tb	A	A	A	TF+M	TF+M	TF+M	M	M	M	TF+A	T	Tb	TF+A	T	Tb	T	Tb
溶接方法	GWPS-1	GWPS-46	GWPS-34	GWPS-10	GWPS-19	GWPS-30	GWPS-40	GWPS-36	GWPS-28	GWPS-39	GWPS-35	GWPS-29	GWPS-41	GWPS-37	GWPS-2	GWPS-11	GWPS-20	GWPS-3	GWPS-12	GWPS-21	GWPS-1S	GWPS-2S
整理番号	F-4	F-4	F-4	-	-	F-4	F-4	F-4	-	-	-	-	-	-	F-4	-	-	F-4	-	-	-	-
溶接棒	(LB-47)注意	(LB-47)注意	(LB-47)注意	-	-	(LB-47)注意	(LB-47)注意	(LB-47)注意	-	-	-	-	-	-	(LB-47)注意	-	-	(LB-47)注意	-	-	-	-
溶接金属	A-1	A-1	A-1	-	-	A-1	A-1	A-1	-	-	-	-	-	-	A-1	-	-	A-1	-	-	-	-
予熱	行わない	100℃以上	100℃以上	行わない	行わない	行わない	100℃以上	100℃以上	行わない	100℃以上	100℃以上	行わない	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	150℃以上	150℃以上	150℃以上	行わない	行わない
溶接後熱処理	行わない	行わない	595 ~ 700℃	行わない	行わない	行わない	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	行わない	行わない	595 ~ 700℃	行わない	行わない	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃	595 ~ 700℃
シールドガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	-	-	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス
裏面からのガス保護	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	-	-	-	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない
溶加材	R-1	R-1	R-1	R-1	R-1	-	-	-	R-1	R-1	R-1	-	-	-	R-1	R-1	R-1	R-1	R-1	R-1	R-1	R-1
ウェルドインサート	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	-	-	-	-	使用しない	使用しない	使用しない	-	-	-	使用しない	使用しない	-	使用しない	使用しない	-	-	-
電極	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
ブラックス	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
心線	-	-	-	-	-	-	-	-	E-1	E-1	E-1	E-1	E-1	E-1	-	-	-	-	-	-	-	-
溶接機	-	-	-	-	-	-	-	-	DW-Z100	DW-Z100	DW-Z100	DW-Z100	DW-Z100	DW-Z100	-	-	-	-	-	-	-	-
層	-	-	-	-	-	-	-	-	ミグ/マグ半自動溶接機	ミグ/マグ半自動溶接機	ミグ/マグ半自動溶接機	ミグ/マグ半自動溶接機	ミグ/マグ半自動溶接機	ミグ/マグ半自動溶接機	-	-	-	-	-	-	-	-
母材の厚さ	32mm 以下	38.0mm 以下	57.2mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	32mm 以下	32mm 以下	57.2mm 以下	32mm 以下	32mm 以下	57.2mm 以下	32mm 以下	32mm 以下	57.2mm 以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	14.2mm 以下	14.2mm 以下
ノズル	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
電圧及び電流	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
揺動	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
あて金	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
リガメントの幅	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
衝撃試験	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の確認項目	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
試験材のサイズ	φ216.3 x 38.0 mm	φ267.4 x 19.0 mm	φ267.4 x 28.6 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ267.4 x 19.0 mm	φ267.4 x 28.6 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ267.4 x 19.0 mm	φ267.4 x 28.6 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ267.4 x 19.0 mm	φ267.4 x 28.6 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 7.1 mm	φ165.2 x 7.1 mm
申請書番号	社技 19-030	社技 30-003	社技 25-029	社技 21-026	社技 21-026	社技 21-026	社技 25-029	社技 25-029	社技 21-026	社技 25-029	社技 25-029	社技 21-026	社技 25-029	社技 25-029	社技 19-030	社技 21-026	社技 21-026	社技 19-030	社技 21-026	社技 19-030	社技 24-027	社技 24-027
認証日	2008.5.21	2018.5.16	2013.12.26	2009.11.25	2009.11.25	2009.11.25	2013.12.26	2013.12.26	2009.11.25	2013.12.26	2013.12.26	2009.11.25	2013.12.26	2013.12.26	2008.05.21	2009.11.25	2009.11.25	2008.05.21	2009.11.25	2009.11.25	2013.1.10	2013.1.10
認証書番号	JAPEIC 626320170062	JAPEIC 616320130009-5	JAPEIC 616320130009-1	JAPEIC 616320090011-1	JAPEIC 616320090011-10	JAPEIC 616320090011-21完	JAPEIC 616320130009-7	JAPEIC 616320130009-3	JAPEIC 616320090011-19	JAPEIC 616320130009-6	JAPEIC 616320130009-2	JAPEIC 616320090011-20	JAPEIC 616320130009-8	JAPEIC 616320130009-4	JAPEIC 616320080004-2	JAPEIC 616320090011-2	JAPEIC 616320090011-11	JAPEIC 616320080004-3	JAPEIC 616320090011-3	JAPEIC 616320090011-12	JAPEIC 616320120017-1	JAPEIC 616320120017-2完

母材	P-3						P-3 + P-4			P-3 + P-5-1			P-4			P-4 + P-5-1			P-4 + P-5-2		P-5-1		P-5-1 + P-5-2		P-5-2	
	TF+A	TF+A	T	Tb	Tb	Tb	TF+A	T	Tb	TF+A	TF+A															
溶接方法	GWPS-4	GWPS-31	GWPS-13	GWPS-32	GWPS-22	GWPS-33	GWPS-5	GWPS-14	GWPS-23	GWPS-6	GWPS-15	GWPS-24	GWPS-7	GWPS-16	GWPS-25	GWPS-8	GWPS-17	GWPS-26	GWPS-42	GWPS-45	GWPS-18	GWPS-27	GWPS-43	GWPS-44	GWPS-43	GWPS-44
整理番号	F-4	F-4	-	-	-	-	F-4	-	-	F-4	F-4															
溶接棒	CMB-76	CM-B76	-	-	-	-	CMB-76	-	-	CMB-76	-	-	CMB-96	-	-	CMB-96	-	-	CM-B96	-	-	CMA-106	-	-	CMA-106	CM-9Cb
溶接金属	A-2	A-2	-	-	-	-	A-2	-	-	A-2	-	-	A-3	-	-	A-3	-	-	A-3	-	-	A-4-1	-	-	A-4-1	CM-9Cb
予熱	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	150℃以上	150℃以上	150℃以上	200℃以上	200℃以上	200℃以上	150℃以上	150℃以上	150℃以上	200℃以上	200℃以上	200℃以上	250℃以上	200℃以上	200℃以上	200℃以上	200℃以上	250℃以上	250℃以上	
溶接後熱処理	595 ~ 710℃	行わない	595 ~ 710℃	行わない	595 ~ 710℃	行わない	595 ~ 710℃	595 ~ 710℃	595 ~ 710℃	680 ~ 710℃	680 ~ 710℃	680 ~ 710℃	595 ~ 740℃	595 ~ 740℃	595 ~ 740℃	680 ~ 740℃	680 ~ 740℃	680 ~ 740℃	710 ~ 740℃	680 ~ 760℃	680 ~ 760℃	680 ~ 760℃	680 ~ 760℃	710 ~ 760℃	730 ~ 760℃	
シールドガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス																							
裏面からのガス保護	行わない	行	行わない	行わない	行わない	行	行																			
溶加材	R-2	R-3	R-4-1	R-4-1	R-4-1	R-4-1	R-4-2																			
ウェルドインサート	TG-SM	TG-S1CM	TG-S2CM	TG-S2CM	TG-S2CM	TG-S2CM	TG-S2CM																			
電極	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ブラックス	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
心線	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
溶接機	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
層	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
母材の厚さ	36.4mm 以下	16mm 以下	19mm (22)以下	16mm 以下	19mm (22)以下	16mm 以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	36.4mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	46.0mm 以下	46.0mm 以下	19mm (22)以下	19mm (22)以下	46.0mm 以下	46.0mm 以下		
ノズル	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
電圧及び電流	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
揺動	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
あて金	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
リガメントの幅	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
衝撃試験	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
その他の確認項目	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
試験材のサイズ	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 16.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 16.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 16.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 18.2 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ216.3 x 23.0 mm	φ216.3 x 23.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ165.2 x 11.0 mm	φ216.3 x 23.0 mm	φ216.3 x 23.0 mm		
申請書番号	社技 19-030	社技 24-046	社技 21-026	社技 24-046	社技 21-026	社技 24-046	社技 19-030	社技 21-026	社技 21-026	社技 19-030	社技 21-026	社技 21-026	社技 19-030	社技 21-026	社技 21-026	社技 19-030	社技 21-026	社技 21-026	社技 26-025	社技 28-020	社技 21-026	社技 21-026	社技 26-025	社技 26-025		
認証日	2008.05.21	2013.1.29	2009.11.25	2013.1.29	2009.11.25	2013.1.29																				